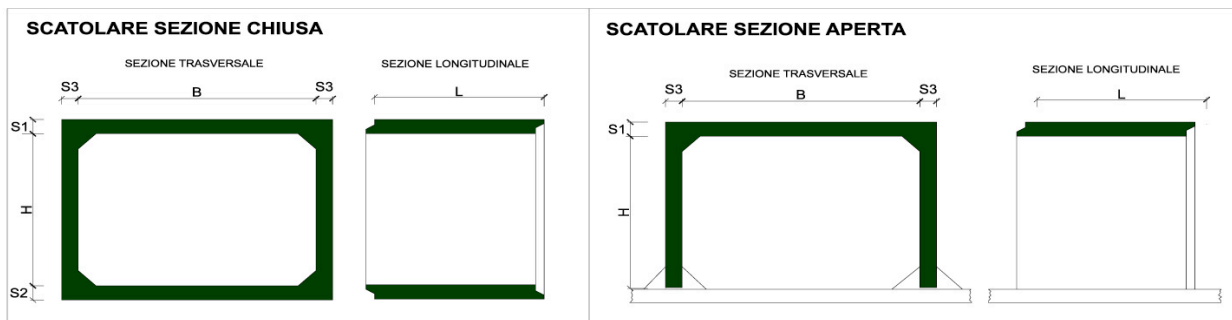




SCHEDA TECNICA SCATOLARI

TIPO DI SCATOLARE	CARATTERISTICHE GEOMETRICHE SEZIONE CHIUSA						PESO ELEMENTO Kg	Note	
	B cm	H cm	S ₁ cm	S ₂ cm	S ₃ cm	L cm			
120X100	120	100	13	13	13	200	3500		
160X100	160	100	14	14	14	200	4000		
200X150	200	150	18	14	14	200	5700		
220X170	220	170	14	14	14	150	4200		
300X200	300	200	20	18	18	150	7200		
CARATTERISTICHE GEOMETRICHE SEZIONE APERTA									
250X200	250	200	16	/	15	200	5100	H variabile fino a ml 2,00	

N.B. L'impiego degli scatolari prevede la posa con lato maggiore (B). E' possibile l'utilizzo degli stessi manufatti anche con appoggio con lato minore (H) previa verifica statica



SISTEMA DI FABBRICAZIONE	:	a getto con vibrazione
NORMATIVA DI RIFERIMENTO	:	D.M 14.01.2008 – UNI EN 14844:06 (CE)
ARMATURA		
Armatura principale e di ripartizione	:	in reti e barre in acciaio B450C dimensionata per carichi stradali di 1° categoria - zona sismica 1° secondo D.M. 14.01.08 (come da relazione di calcolo statico)
RICOPRIMENTO TERRENO		
	:	standard : min 0.30 ml ÷ max 2.50 ml
	:	su richiesta viene dimensionata l' armature per ricoprimenti diversi
GIUNTO	:	Ad incastro maschio e femmina nello spessore
Cemento	:	variabile su richiesta (generalmente tipo Portland tipo II/A – LL 42,5 R secondo UNI EN 197/1 e marchiato CE)
INERTI		
Sabbia	:	0/6 mm
Ghiaino	:	5/15 mm
		} provenienti dal fiume Piave con contenuti di sostanze organiche , limi e argilla nella norma (UNI 8520/2 cat. A) – marchiato CE
CALCESTRUZZO		
Acqua	:	naturale con contenuto in cloruri nella norma
Classe di consistenza	:	S4 fluida
Classe di esposizione	:	variabile su richiesta (generalmente XC2)
Resistenza caratteristica di compressione a 28 gg	:	R _{c,k} = 40 N/mm ² – (C 32/40)